

## Rekuperator ścienny

**RE 100**



### Opis produktu:

Urządzenia typu **RE100** przeznaczone są do wentylacji miejscowej. W tym przypadku powietrze jest bezpośrednio dostarczane i wywiewane z pomieszczenia poprzez urządzenie zamontowane w ścianie zewnętrznej budynku. Rekuperator odzyskuje do 70% ciepła ze strumienia powietrza wywiewanego, przekazując je powietrzu nawiewanemu przy jednoczesnym zmniejszeniu jego poziomu wilgotności. Rekuperator wyposażony jest w filtr przeciwpyłkowy i posiada dwie prędkości pracy (dyżurna, turbo). Dostępny jest również w wersji z wbudowanym czujnikiem wilgotności.

### Dane techniczne:

- dwie opcje wydajności:
  - dyżurna – 38<sup>3</sup>/h,
  - turbo – 69m<sup>3</sup>/h,
- pobór mocy:
  - dla wydajności dyżurnej – 12 W,
  - dla wydajności turbo – 31 W,
- bardzo cicha praca:
  - dla wydajności dyżurnej – 20dB(A) @ 3m,
  - dla wydajności turbo – 30dB(A) @ 3m,
- waga rekuperatora – 4,85kg.